

## Технически параметри ХЕРЦ нишка за 3D принтери / Data sheet HERZ Filament: HiPS

### Физични и химични свойства / Physical and chemical characteristics

Материал / Material:	High - Impact Polystyrene ( <b>HiPS</b> )	
Плътност / Density:		1,05 [g/ccm]
Диаметър / Diameter:		1,75 [mm], 2,9 [mm]
Отклонение в диаметра / Diameter tolerance:		+/- 0,05 [mm]
Макс. отклонение в овалността / Roundness tolerance (max):		+/- 5 [%]
Температура на омекване / Vicat softing temp.:	(ISO 306/A120)	100 [°C]
Температура на обработка / Printing temp.:		~ 240 - 250 [°C]
Температура на основата / Buildplate temp.:		~ 70 - 110 [°C]
Опънен Е-модул / Tensile stress (Yield):	(ISO527)	19,5 [MPa]
Якост на огъване / Flexural stress:	(ISO178)	38 [MPa]
Опънно удължение / Tensile strain (Yield):	(ISO527)	65 [%]
RoHS:		Съответств. / compliant
Размер на шпулата / Coil size (D x H):		200 x 65 [mm]
Тегло нето / Net weight:		1000 [g]
Дължина на нишката в кг. / Length per kg. 1,75mm/2,9mm		~ 450 [m] / 135 [m]
Диаметър на гнездото на шпулата / Coil core diameter:		52 [mm]
Разтворим в D'Limonene / Soluble in D'Limonene		

Директният контакт с разтопения продукт може да доведе до тежки изгаряния и наранявания. Предприемайте необходимите предпазни мерки.

Direct contact with the molten product can cause serious burns. Appropriate precautions should be taken.

При температури над тази на стопяване е възможна освобождаване на газове.

Погрижете се за добро проветрение!

At temperatures above the melting temperature of the release of vapor is possible.

Provide adequate ventilation!

Избягвайте пренагряване на материалите.

Avoid overheating of the material.

Техническите параметри са съвестно обобщени на базата на най-добрите проучвания.

Гореупоменатите данни са типични стойности, установени от тестови проби. Те не са гарантирани свойства и могат да бъдат променяни по всяко време в хода на понататъшното усъвършенстване на продукта.

All data have been compiled to the best of knowledge and belief. The aforementioned technical data are typical, determined on specimens values. They are not warranted characteristics and can be changed any time during the development of products.

